

# **Andreas Schneidt**

Mehrphasige phänomenologische sowie mehrskalige mikroskopische Modellierung von Phasenumwandlungen in einem Hybridumformprozess

Lehrstuhl für Technische Mechanik Prof. Dr.-Ing. Rolf Mahnken

P-2017-1

## Mehrphasige phänomenologische sowie mehrskalige mikroskopische Modellierung von Phasenumwandlungen in einem Hybridumformprozess

# zur Erlangung des akademischen Grades eines DOKTORS DER INGENIEURWISSENSCHAFTEN (Dr.-Ing.) der Fakultät für Maschinenbau der Universität Paderborn

### genehmigte DISSERTATION

von

Andreas Schneidt, M.Sc. geboren am 08.03.78 in Karaganda, Kasachstan

Tag der Kolloquiums: 25. Mai 2016

Referenten:Prof. Dr.-Ing. habil. Rolf MahnkenKorreferent:Univ.-Prof. Dipl.-Ing. Dr.mont. Thomas AntretterKorreferent:Prof. Dr.-Ing. habil. Thomas Böhlke

Schriften des Lehrstuhls für Technische Mechanik herausgegeben von Prof. Dr.-Ing. Rolf Mahnken, M.Sc.

P-2017-1

# Andreas Schneidt

Mehrphasige phänomenologische sowie mehrskalige mikroskopische Modellierung von Phasenumwandlungen in einem Hybridumformprozess

D 466 (Diss. Universität Paderborn)

Shaker Verlag Aachen 2017

#### Bibliografische Information der Deutschen Nationalbibliothek

Die Deutsche Nationalbibliothek verzeichnet diese Publikation in der Deutschen Nationalbibliografie; detaillierte bibliografische Daten sind im Internet über http://dnb.d-nb.de abrufbar.

Zugl.: Paderborn, Univ., Diss., 2016

Herausgeber: Prof. Dr.-Ing. Rolf Mahnken, M.Sc. Lehrstuhl für Technische Mechanik Warburger Straße 100 33098 Paderborn Tel.: +(49) 5251 602283

Copyright Shaker Verlag 2017 Alle Rechte, auch das des auszugsweisen Nachdruckes, der auszugsweisen oder vollständigen Wiedergabe, der Speicherung in Datenverarbeitungsanlagen und der Übersetzung, vorbehalten.

Printed in Germany.

ISBN 978-3-8440-5671-6 ISSN 1867-1675

Shaker Verlag GmbH • Postfach 101818 • 52018 Aachen Telefon: 02407 / 95 96 - 0 • Telefax: 02407 / 95 96 - 9 Internet: www.shaker.de • E-Mail: info@shaker.de

#### Abstract

The main objective of this thesis is the numerical simulation of hybrid-forming processes in steel production with particular focus on phase transformation. In order to display the specific processes two methods of material modeling, a macroscopic-phenomenological and micromechanical multiscale approach are formulated. The thermodynamically consistent phenomenological multiphase model combines a variety of features such as time- and temperature-dependent phase transformation, austenitisation, transformation plasticity, volume change, temperature- and microstucture-dependent elastoplasticity and viscoplasticity. The FEM simulation of the hybrid-forming process is based on numerical implementation and exhibits good agreement with the structure distribution in the real shaft. Furthermore, it illustrates the possibilities for prediction of the phase distribution by varying the process parameters. A physically motivated, thermodynamic-consistent multiscale model for N-grains and n-bainite variants is developed in the second step, which combines the elasto-viscoplastic behavior with a phase transformation in a polycrystalline structure. This model is capable of capturing both TRIP effects, the contribution due to load-based orientation of bainite-variants ("Magee effect") and plastic accommodation of the new phase ("Greenwood-Johnson effect"). Finally, these phenomena are evaluated quantitatively for different loads.

#### Zusammenfassung

Die zentrale Zielsetzung der hier vorliegenden Dissertation ist die numerische Simulation von Hybridumformungsprozessen unter besonderer Berücksichtigung der Phasenumwandlung. Zur Abbildung der spezifischen Vorgänge in diesem Prozess werden zwei Modellierungsstrategien, ein makroskopisch-phänomenologischer und ein mikromechanischer Mehrskalenansatz verfolgt. Das entwickelte thermodynamisch konsistente, phänomenologische Mehrphasenmodell vereint in sich vielfältige Eigenschaften wie zeit- und temperaturabhängige Phasenumwandlung, Austenitisierung, Umwandlungsplastizität, Volumenveränderung, temperatur- und mikrostukturabhängige Elasto- bzw. Viskoplastizität. Die auf der numerischen Implementierung basierende FEM-Simulation des Hybridumformprozesses zeigt eine sehr gute Übereinstimmung mit der Gefügeverteilung in der realen Welle und veranschaulicht die Möglichkeiten der Vorhersagbarkeit der Phasenverteilung durch Variation der Prozessparameter.

Ferner wird ein physikalisch motiviertes und thermodynamisch konsistentes Mehrskalenmodell für N-Körner und n-Bainitvarianten entwickelt, welches das elasto-viskoplastische Verhalten mit der Phasenumwandlung in einer polykristallinen Struktur kombiniert. Das implementierte Mehrskalenmodell bildet die Volumenänderung infolge der Phasenumwandlung, die Umwandlungsplastizität, die Rückverformung der umwandlungsplastischen Verzerrung sowie den Magee- und den Greenwood-Johnson-Effekt ab. Diese Phänomene werden für verschiedene Belastungen quantitativ evaluiert.

### Liste der Veröffentlichungen

MAHNKEN, R., SCHNEIDT, A., ANTRETTER, T., EHLENBRÖKER, U., WOLFF, M.: Multi-scale modeling of bainitic phase transformation in multi-variant polycrystalline low alloy steels. International Journal of Solids and Structures, **54** (2015), S. 156–171

MAHNKEN, R., WOLFF, M., SCHNEIDT, A., BÖHM, M.: Multi-phase transformations at large strains Thermodynamic framework and simulation. International Journal of Plasticity, **39** (2012), S. 1–26

MAHNKEN, R., SCHNEIDT, A., TSCHUMAK, S., MAIER, H.: On the simulation of austenite to bainite phase transformation. Computational Materials Science, **50** (2011), Nr. 6, S. 1823–1829

PARVIZIAN, F., SCHNEIDT, A., SVENDSEN, B., MAHNKEN, R.: Thermo-mechanically coupled modeling and simulation of hot metal-forming processes using adaptive remeshing method. GAMM-Mitteilungen, **33** (2010), Nr. 1, S. 95–115

MAHNKEN, R., SCHNEIDT, A., ANTRETTER, T.: Macro modelling and homogenization for transformation induced plasticity of a low-alloy steel. International Journal of Plasticity, **25** (2009), Nr. 2, S. 183–204

MAHNKEN, R., SCHNEIDT, A.: Simulation of a hybrid-forming process considering phase transformations in the workpiece. Steinhoff, K.; Maier, H.J.; Biermann, D. (Eds.): Functionally graded materials in industrial mass production. (2009), Verlag Wissenschaftliche Skripten, S. 175–184

SCHNEIDT, A., MAHNKEN, R.: Macromodelling of Transformation Induced Plasticity combined with Viscoplasticity for Low-Alloy Steels. Steel Research International, **79** (2008), Nr. 2, S. 116

SCHNEIDT, A., MAHNKEN, R.: Modeling of bainitic phase transformation. PAMM 10 (2010), Nr. 1, S. 323–324

MAHNKEN, R., SCHNEIDT, A.: A thermodynamic framework and numerical aspects for transformationinduced plasticity at large strains. Archive of Applied Mechanics, **80** (2010), Nr. 3, S. 229–253

MAHNKEN, R., SAUERLAND, K.-H., SCHNEIDT, A., GOCKEL, F.-B.: Deformation and Damage Analysis of a Hybrid-Forming Tool under Thermal Shock Conditions. PAMM 8 (2008), Nr. 1, S. 10237– 10238

SCHNEIDT, A., MAHNKEN, R.: Modellierung der Umwandlungsplastizität und Viskoplastizität niedrig legierter Stähle. PAMM 8 (2008), Nr. 1, S. 10461–10462

MAHNKEN, R., SCHNEIDT, A., ANTRETTER, T.: Macro Modeling and Homogenization for Iden-

tification of Material Parameters to Simulate Phase Transformations. Proc. 9th Int. Conf. on Computational Structures Technology, Civil-Comp Press (2008), S. 1–13

SAUERLAND, K., MAHNKEN, R., SCHNEIDT, A.: Influences of a hybrid-forming process on the forming tool and the work piece under thermal shock conditions. Proceedings of the 1st International Conference on Process Machine Interactions, 2008

SCHNEIDT, A., MAHNKEN, R.: Experimentelle Untersuchungen zum Thermoschock beim Hybridumformprozess. PAMM 7 (2007), Nr. 1, S. 4030013–4030014

# Inhaltsverzeichnis

1	Einl	inleitung					
	1.1	Fertig	ung im Rahmen eines Hybridumformprozesses	1			
	1.2	Stand	der Forschung	3			
	1.3	Ziele o	ler Arbeit	5			
	1.4	Aufba	u der Arbeit	6			
2	Gru	ndlagen der Phasenumwandlungen					
	2.1	Theore	etische Grundlagen	7			
		2.1.1	Austenit	10			
		2.1.2	Martensit	11			
		2.1.3	Bainit	13			
		2.1.4	Das kristallographische Modell	15			
		2.1.5	Umwandlungsplastizität	17			
	2.2	Experi	imente zu Phasenumwandlungen	18			
		2.2.1	Versuchsstand	18			
		2.2.2	Experimentelle Ergebnisse der martensitischen Umwandlung	20			
		2.2.3	Experimentelle Ergebnisse der bainitischen Umwandlung	21			
		2.2.4	Mechanische Eigenschaften des unterkühlten Austenits	23			
3	Phä	nomeno	ologische Modellierung für kleine Deformationen	25			
	3.1	Konsti	itutive Gleichungen	25			
		3.1.1	Kinematik	25			
		3.1.2	Massen- und Volumenanteile der Phasen	26			
		3.1.3	Thermodynamisch konsistente Formulierung	28			
	3.2	Ein Pr	ototypmodell für den Hybridumformprozess	30			
		3.2.1	Freie Helmholtz-Energie	30			
		3.2.2	Thermodynamische Kräfte	32			
		3.2.3	Verzerrungstensoren	33			
		3.2.4	Evolutionsgleichungen der Phasenumwandlungen	38			
		3.2.5	Thermodynamische Konsistenz	41			
	3.3	Nume	rische Implementierung	42			
		3.3.1	Implizites Integrationsschema	42			
		3.3.2	Lokale Iteration	43			
		3.3.3	Tangentenmodul	44			
	3.4	Param	eteridentifikation	45			
		2 4 1	Disconversion diverses	16			
		3.4.J	Phasenumwandiungen	- 40			
		3.4.1	Elasto-Viskoplastizität des unterkühlten Austenits	40			

Inhaltsverzeichnis

4	Phä	nomeno	ologische Modellierung für große Deformationen	51			
	4.1	Therm	nodynamisch konsistente Formulierung	51			
		4.1.1	Kinematik	51			
		4.1.2	Volumenänderung infolge von Druck, Temperatur und Phasenanteilen	54			
		4.1.3	Thermodynamisches Konzept	56			
		4.1.4	Wärmeleitungsgleichung	57			
	4.2	Protot	ypmodell für den Hybridumformprozess	58			
		4.2.1	Freie Helmholtz-Energie	58			
		4.2.2	Thermodynamische Kräfte	59			
		4.2.3	Evolutionsgleichungen der Viskoplastizität und umwandlungsinduzierter				
			Plastizität	59			
		4.2.4	Thermodynamische Konsistenz	61			
		4.2.5	Spezielle Form der Wärmeleitungsgleichung	61			
		4.2.6	Zusammenfassung der konstitutiven Gleichungen	62			
	4.3	Nume	rische Implementierung	63			
		4.3.1	Integrationsschema	65			
		4.3.2	Spektralzerlegung	67			
		4.3.3	Lokale Iteration	67			
		4.3.4	Spektralzerlegung des Tangentenmoduls	68			
	4.4	Simul	ation des Hybridumformprozesses	69			
		4.4.1	Prozessbeschreibung	69			
		4.4.2	Simulation des Standardprozesses	70			
		4.4.3	Variation der Ausgangstemperatur	73			
		4.4.4	Variation der Prozessführung	75			
5	Mehrskalenmodellierung						
•	5 1	Konsti	itutive Gleichungen - Verallgemeinertes Modell	79			
	5.1	511	Thermodynamische Formulierung der Makroebene	79			
		512	Meso-Mikro-Ebene	80			
		513	Makro-Meso-Beziehung	81			
		5.1.4	Clausius-Duhem-Ungleichung	82			
	52	Konsti	itutive Gleichungen - Prototypmodell	83			
	0.2	5.2.1	Freie Helmoltz-Energie	83			
		5.2.2	Thermodynamische Kräfte	85			
		523	Evolutionsgleichungen der Phasentransformationen	86			
		524	Evolutionsgleichungen der Viskonlastizität	87			
		5.2.5	Thermodynamische Konsistenz	88			
	53	Nume	rische Implementierung	90			
	0.0	531	Formulierung der diskreten Zustandsgleichungen	90			
		532	Projizierte Newton-Iteration Algorithmus I	92			
		533	Viskonlastizität Algorithmus II	94			
		534	Der Tangentenmodul	96			
	54	Nume	rische Beisniele	96			
	0.11	541	Variantenselektion in einem Finzelkorn	98			
		5.4.2	Modellierung eines Polykristalls (RVE).	100			
		2		200			
6	Zus	ammen	fassung und Ausblick	105			
Lite	eratu	rverzeio	chnis	109			

4